



**moll Rotafiler –
spart Platz, schenkt Raum!**



**Ob zu Hause, im Büro oder im Wartezimmer –
Raum ist kostbar!**

Rotaflex Drehregale bringen das Thema Aufbewahrung auf den Punkt.

- maximales Fassungsvermögen auf kleinster Fläche
- effektiver Raumgewinn
- drei Modelle je nach Einsatzbereich
- Belastbarkeit bis zu 75 kg pro Etage



Drei Modell je nach Einsatzbereich.



Compactfile



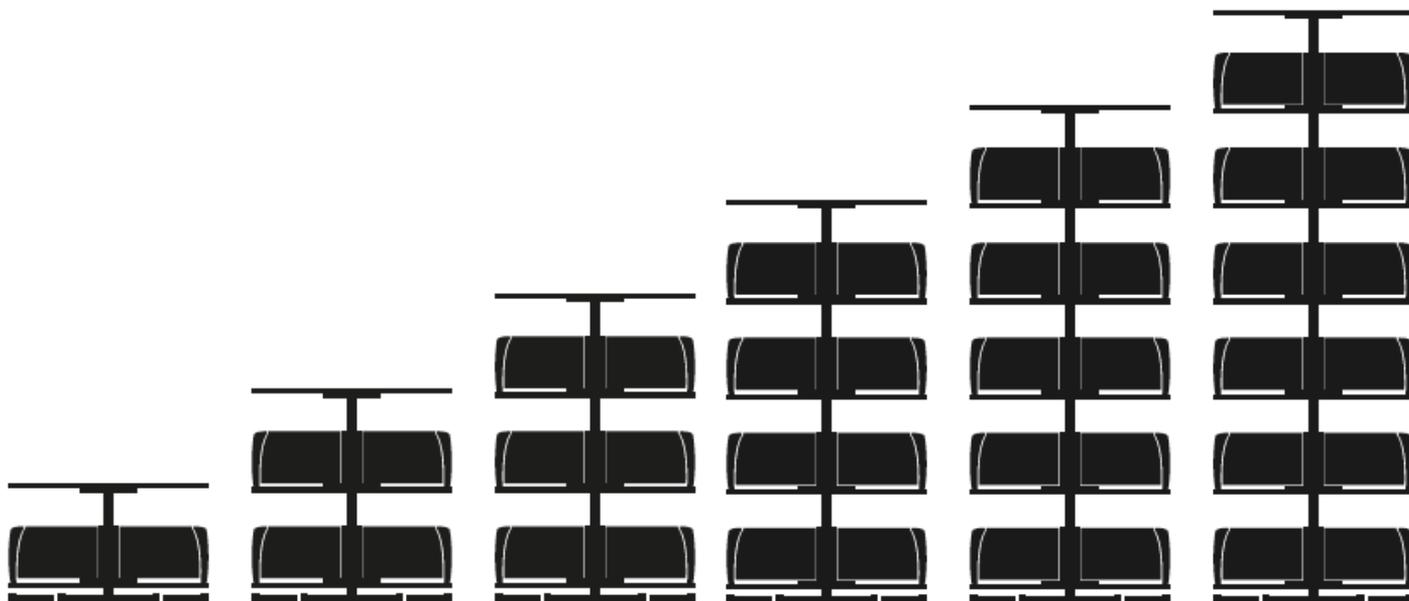
Multifile



Squarefile



Höhenraster



MultiFile 43 cm

MultiFile 87 cm

CompactFile 92 cm

SquareFile 90 cm

MultiFile 124 cm

CompactFile 130 cm

SquareFile 128 cm

MultiFile 159 cm

CompactFile 167 cm

SquareFile 165 cm

MultiFile 195 cm

CompactFile 205 cm

SquareFile 203 cm

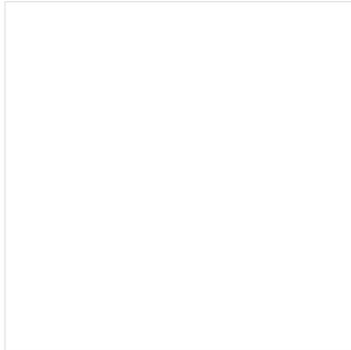
MultiFile 231 cm

CompactFile 242 cm

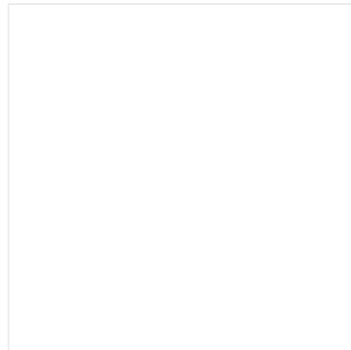
SquareFile 240 cm



Multifile



Ideal nicht nur für Ordner, sondern auch für Büromaterialien, Multimediazubehör, Vorratsbehälter, Dinge aus Keller, Garage oder Hauswirtschaftsraum uvm.



Durchmesser 80 cm

einzel drehbare Etagen

Etagen in der Höhe variabel

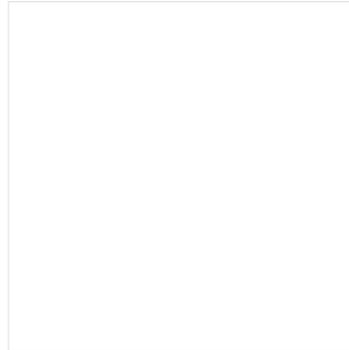
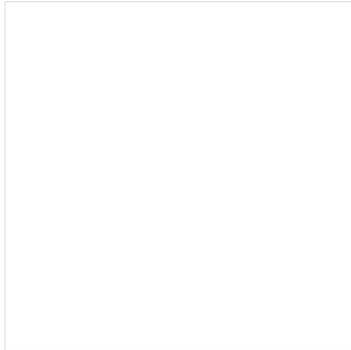


nachträglich erweiterbar durch Aufbauetagen

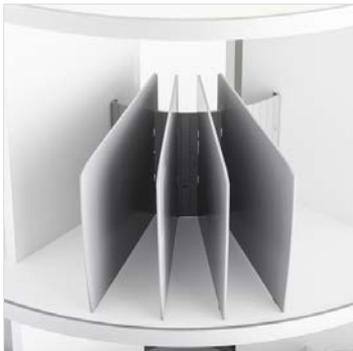
Belastbarkeit pro Etage: 75 kg



Compactfile



Ideal für die
Aufbewahrung und
Archivierung von
verschiedensten
Utensilien:
vom Ordner bis hin zu
Zeitschriften.



Durchmesser 80 cm

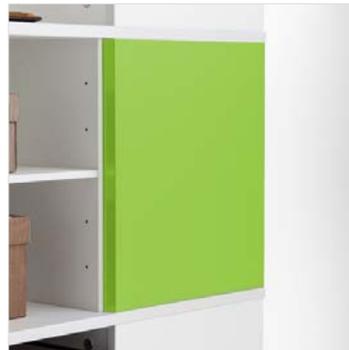
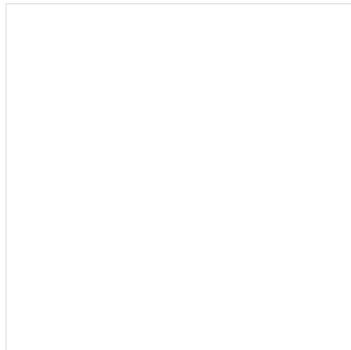
Säule komplett
drehbar für DIN-A4
Ordner bis zum Folio-
format

nachträglich
erweiterbar durch
Aufbauetagen

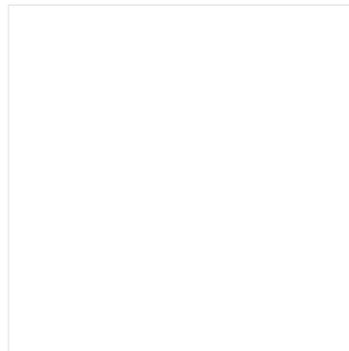
Belastbarkeit pro
Etage: 75 kg



Squarefile



Stauraummöbel in schlankem Design mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten, vom Präsentationsmöbel für Ausstellungsräume bis zum raumhohen Bücherregal.



Seitenlänge 69 cm
Diagonale 97 cm

Säule komplett drehbar

nachträglich erweiterbar durch Aufbauetagen

Belastbarkeit pro Etage: 60 kg





Als Erfinder des Drehregals hat moll diesen Ablage und Stauraumklassiker ständig weiterentwickelt.

Flexibilität, Raumersparnis und Zuverlässigkeit kennzeichnen Rotafile.





Rotaflex weltweit

Rotaflex Produkte
gibt es weltweit in
mehr als 50 Ländern.

Der Exportanteil
beträgt mehr als
50%.





Unsere Verantwortung



Hohe Produktqualität
sichert langlebige
Produkte.

Materialeinsatz wird
auf das beschränkt
was notwendig ist.

Komplett zerlegbare
Produkte sichern ein
funktionierendes
Recycling.

Einsatz von geprüften
und getesteten
Materialien.





Unsere Verantwortung



Abfalltrennung und
Energiereduzierung
in Produktion und
Verwaltung.

Lieferanten
möglichst aus dem
nahen Umfeld.

Produkte mit
**lebenslanger
Nutzung**
sind das beste
Argument in einer
Diskussion über
Nachhaltigkeit.



**MADE
IN
GERMANY**

Rotaflex wird entwickelt und produziert in Deutschland.

Maßstab sind höchste Qualitäts- und Sicherheitsstandards.

Rotaflex wird sorgfältig und hochwertig gefertigt.

Rotaflex steht für Sicherheit und Zuverlässigkeit.